



HOJA TÉCNICA

Para pistolas MIG semiautomáticas
enfriadas por aire Euro T-Gun™ de
400, 500 y 600 amperios



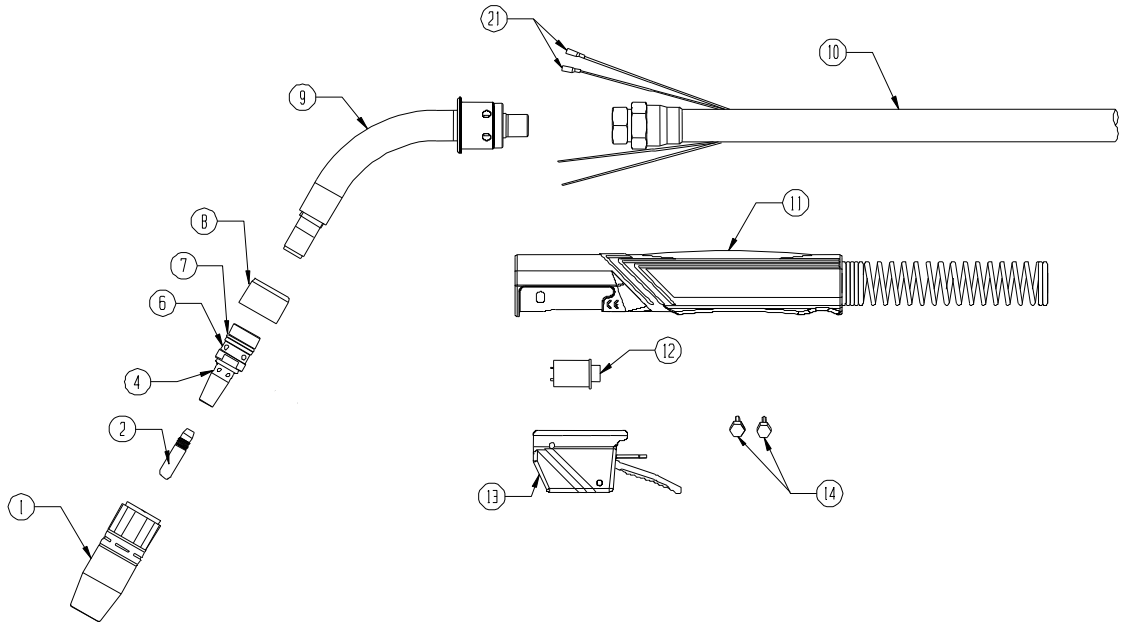
VALORES NOMINALES DE AMPERAJE

MODELO DE PISTOLA	CICLO DE TRABAJO AL 60%	
	100 % CO ₂	80 % Ar, 20 % CO ₂
Euro de 400 amperios	400	300
Euro de 500 amperios	525	400
Euro de 600 amperios	650	500

PIEZAS ESTÁNDARES

MODELO DE PISTOLA	CUELLO	TOBERA	DIFUSOR	AISLADOR DE CUELLO	PUNTAS DE CONTACTO
Euro de 400 amperios	405-60	401-4-62	404-26	402-11	403-20-xx
Euro de 500 amperios	505-60	401-6-62	404-26	402-11	403-20-xx
Euro de 600 amperios	505-60	401-6-62	404-26	402-11	403-20-xx

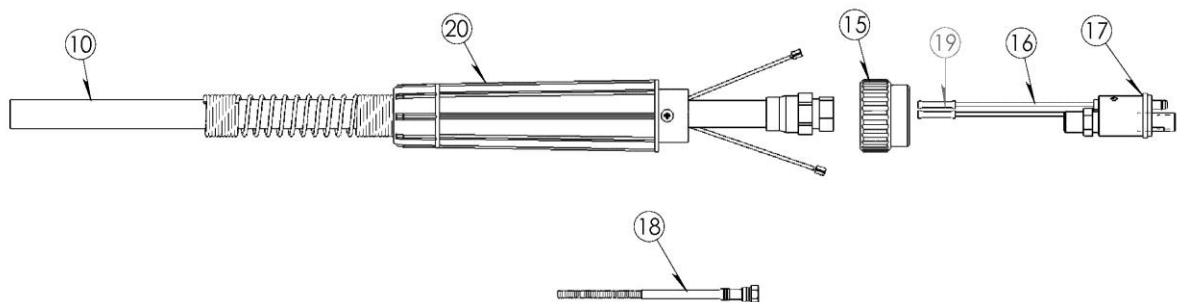
VISTA DETALLADA Y LISTA DE PIEZAS



Los números de esta columna corresponden a las imágenes de la vista detallada que se muestran anteriormente.

ITEM	N.º DE PIEZA	DESCRIPCIÓN
1		TOBERAS ESTÁNDAR (CON AISLAMIENTO)
	401-40-38	CALIBRE DE 10 mm - EMBUTIDO DE LA PUNTA 1,5 mm (LATÓN)
	401-4-38	CALIBRE DE 10 mm - PUNTA AL RAS
	401-4-50	CALIBRE DE 13 mm - EMBUTIDO DE LA PUNTA 3 mm
	401-4-62	CALIBRE DE 16 mm - EMBUTIDO DE LA PUNTA 3 mm
	401-4-75	CALIBRE DE 19 mm - EMBUTIDO DE LA PUNTA 3 mm
	401-8-62	PUNTA SOBRESALIENTE DE 3 mm
		TOBERAS DE TRABAJO PESADO (CON AISLAMIENTO)
	401-5-62	CALIBRE DE 16 mm - EMBUTIDO DE LA PUNTA 6 mm
	401-5-75	CALIBRE DE 19 mm - EMBUTIDO DE LA PUNTA 6 mm
	401-6-50	CALIBRE DE 13 mm - EMBUTIDO DE LA PUNTA 3 mm
	401-6-62	CALIBRE DE 16 mm - EMBUTIDO DE LA PUNTA 3 mm
	401-6-75	CALIBRE DE 19 mm - EMBUTIDO DE LA PUNTA 3 mm
	401-7-62	CALIBRE DE 16 mm - EMBUTIDO DE LA PUNTA 6 mm (LATÓN)
401-7-87	CALIBRE DE 22 mm - EMBUTIDO DE LA PUNTA 6 mm (LATÓN)	
2		PUNTA DE CONTACTO TOUGH LOCK™ DE TREGASKISS™
	403-20-30	PARA ALAMBRE DE 0,8 mm
	403-20-35	PARA ALAMBRE DE 0,9 mm
	403-20-1.0	PARA ALAMBRE DE 1 mm
	403-20-45	PARA ALAMBRE DE 1,2 mm
	403-20-364	PARA ALAMBRE DE 1,2 mm
	403-20-1.4	PARA ALAMBRE DE 1,4 mm
	403-20-52	PARA ALAMBRE DE 1,3 mm
	403-20-116	PARA ALAMBRE DE 1,6 mm
	403-20-564	PARA ALAMBRE DE 2,0 mm
	403-20-332	PARA ALAMBRE DE 2,4 mm

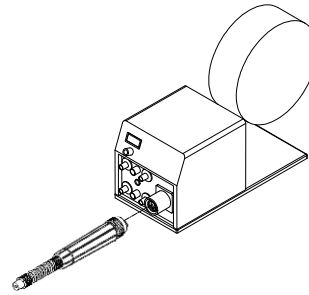
ITEM	N.º DE PIEZA	DESCRIPCIÓN
		PUNTA DE CONTACTO CON DISEÑO CÓNICO TOUGH LOCK™ DE TREGASKISS™
	403-21-30	PARA ALAMBRE DE 0,8 mm
	403-21-35	PARA ALAMBRE DE 0,9 mm
	403-21-1.0	PARA ALAMBRE DE 1 mm
	403-21-45	PARA ALAMBRE DE 1,2 mm
	403-21-52	PARA ALAMBRE DE 1,3 mm
	403-21-116	PARA ALAMBRE DE 1,6 mm
4	404-26	DIFUSOR TOUGH LOCK DE TREGASKISS
6	454-1-2	ANILLO DE RETENCIÓN ÚNICAMENTE
7	402-16	O-RING ÚNICAMENTE



ITEM	N.º DE PIEZA	DESCRIPCIÓN
8	402-11	AISLADOR DE CUELLO - PARA USO CON TODAS LAS TOBERAS - TRABAJO PESADO
9		CUELLOS (INTERCAMBIABLES ENTRE LOS 3 AMPERAJES)
	505-45	45 GRADOS - 500 Y 600 AMPERIOS
	405-60	60 GRADOS - 400 AMPERIOS
	505-60	60 GRADOS - 500 Y 600 AMPERIOS
	405-180	RECTO - 400, 500 Y 600 AMPERIOS
	406-1	MUELLE DE PROTECCIÓN TÉRMICO - 45° (NO SE MUESTRA)
	406-2	MUELLE DE PROTECCIÓN TÉRMICO - 60° (NO SE MUESTRA)
10		CONJUNTO DE UNICABLE
	E413-10	SERVICIO DE 3 m - 400 AMPERIOS
	E513-10	SERVICIO DE 3 m - 500 AMPERIOS
	E613-10	SERVICIO DE 4 m - 600 AMPERIOS
	E413-12	SERVICIO DE 4 m - 400 AMPERIOS
	E513-12	SERVICIO DE 4 m - 500 AMPERIOS
	E613-12	SERVICIO DE 4 m - 600 AMPERIOS
	E413-15	SERVICIO DE 5 m - 400 AMPERIOS
	E513-15	SERVICIO DE 5 m - 500 AMPERIOS
	E613-15	SERVICIO DE 5 m - 600 AMPERIOS
11	410	EMPUÑADURA / CONJUNTO DE MUELLE DE PROTECCIÓN - DELANTERO
12	411-1	INTERRUPTOR ÚNICAMENTE
13	411-2	ALOJAMIENTO DEL INTERRUPTOR CON TORNILLOS
14	411-3	TORNILLO DE MONTAJE (10-24)
	411-3M	TORNILLO DE MONTAJE (M5 MÉTRICO)
15	425-11	TUERCA MANUAL EURO

ITEM	N.º DE PIEZA	DESCRIPCIÓN
16	425-8	CONECTORES DE CONTROL EURO
17	425-20	CONJUNTO DE CUERPO CONECTOR EURO
	425-9	O-RING PARA CONECTOR EURO
18		LINERS
	415-23-15	PARA ALAMBRE DE 0,6 mm, 5 m
	415-30-15Q	PARA ALAMBRE DE 0,8 mm, 5 m
	415-35-10Q	PARA ALAMBRE DE 0,9 mm a 1,2 mm, 3 m
	415-35-15Q	PARA ALAMBRE DE 0,9 mm a 1,2 mm, 5 m
	415-35-25Q	PARA ALAMBRE DE 0,9 mm a 1,2 mm, 8 m
	415-35-2	PARA ALAMBRE DE ALUMINIO DE 0,9 mm - 5 m
	415-116-10Q	PARA ALAMBRE DE 1,2 mm a 1,6 mm - 3 m
	415-116-15Q	PARA ALAMBRE DE 1,2 mm a 1,6 mm - 5 m
	415-116-25Q	PARA ALAMBRE DE 1,2 mm a 1,6 mm - 8 m
	415-116-2	PARA ALAMBRE DE ALUMINIO DE 1,2 mm a 1,6 mm - 5 m
	415-332-15Q	PARA ALAMBRE DE 2,0 mm a 2,4 mm - ENROLLADO PLANO DE 5 m
	415-332-153	PARA ALAMBRE DE 2,0 mm a 2,4 mm - ENROLLADO CIRCULAR DE 5 m
	415-332-251	PARA ALAMBRE DE 2,0 mm a 2,4 mm - ENROLLADO CIRCULAR DE 5 m
	415-332-25Q	PARA ALAMBRE DE 2,0 mm a 2,4 mm - ENROLLADO PLANO DE 8 m
	415-332-15	PARA TODOS LOS ALAMBRES DE 2 mm y ALAMBRE TUBULAR DE 1,6 mm
	415-1	O-RING DEL LINER (NO SE MUESTRA)
		RETENEDORES DE LINER (REQUERIDO PARA LINERS QUICK LOAD™ DE TREGASKISS) - SE VENDEN POR SEPARADO
	415-24	RETENEDOR DE LINER (3/32" [2 mm] ÚNICAMENTE)
	415-26	RETENEDOR DE LINER (0,030" - 5/64" [1 mm a 2 mm])
19	412-2	CONECTORES A TOPE
20	425	CONJUNTO EURO CON EMPUÑADURAS
21	412-1	CONECTOR CON CABLE DEL INTERRUPTOR
	412-3	FUNDA DE ALAMBRE DE CONTROL (NO SE MUESTRA)

INSTALACIÓN DE LA PISTOLA MIG EN UN ALIMENTADOR



Para pistolas MIG con conector Euro:

1. Inserte la pistola Euro en el alimentador.
2. Enrosque la tuerca manual Euro hacia la derecha para apretarla.
3. Oprima el gatillo de la empuñadura para realizar la alimentación.

SEGURIDAD GENERAL

Antes de la instalación o la operación de las pistolas MIG T-Gun, lea las precauciones de seguridad a continuación.

1. Siempre use una máscara para soldar adecuada con el grado apropiado de placa de filtro y guantes para soldadura adecuados.
2. Toda la piel expuesta debe cubrirse con ropa protectora resistente al fuego. **NO USE ROPA HECHA CON FIBRAS SINTÉTICAS INFLAMABLES.**
3. Se deben usar pantallas o barreras protectoras para proteger a otras personas de salpicaduras, destellos y resplandor durante la soldadura.
4. Para evitar incendios, asegúrese de que no haya escombros calientes ni chispas que entren en contacto con sólidos, líquidos o gases combustibles.
5. Asegúrese de que la cabeza del operador no esté demasiado cerca del arco y que haya ventilación adecuada.
6. El movimiento repetitivo constante puede provocar trastornos de trauma acumulativos.
7. No toque piezas eléctricas activas. Se debe verificar lo siguiente para evitar descargas eléctricas:
 - El equipo debe ser adecuado para el trabajo, aterrizado correctamente e instalado según el código.
 - El equipo defectuoso o dañado debe repararse o reemplazarse.
 - El operador debe realizar un mantenimiento adecuado para evitar la acumulación excesiva de salpicaduras en la tobera, la punta de contacto u otras áreas de la pistola.
 - Los componentes aisladores eléctricos deben estar en su lugar y sin daños. Repare o reemplace si es necesario.
 - El operador y sus alrededores no deben estar mojados.
 - Los cables no deben estar enrollados alrededor del cuerpo del operador.
 - El equipo debe estar apagado cuando no se está utilizando.
8. Norma CSA W117.2 CÓDIGO PARA LA SEGURIDAD EN SOLDADURAS Y CORTES que se puede conseguir en: Canadian Standards Association, Standards Sales, 178 Rexdale Boulevard, Rexdale, Ontario, Canada M9W 1R3.
9. Norma ANSI Z49.1 CÓDIGO PARA LA SEGURIDAD EN SOLDADURAS Y CORTES que se puede conseguir en: American National Standards Institute, 1430 Broadway, New York, NY 10018.

ADVERTENCIA DE LA PROPOSICIÓN 65 DE CALIFORNIA

Este producto, cuando se usa para soldaduras o cortes, produce humo o gases que contienen sustancias químicas que se sabe en el Estado de California que causan defectos de nacimiento y, en algunos casos, cáncer.

Este producto contiene sustancias químicas, incluidas plomo, que se sabe en el Estado de California que causan cáncer, y defectos de nacimiento u otros daños reproductores. *Lávese las manos después de usarlo.*

(Código de Salud y Seguridad de California, Sección 25249.5 y siguientes)



PARA DATOS TÉCNICOS ADICIONALES:

Para datos técnicos adicionales, incluidos instalación, mantenimiento, dimensiones del cuello, opciones, accesorios y solución de problemas, visite la sección de soporte técnico del sitio web de Bernard en BernardWelds.com.



Centro de soporte al cliente:

EE.UU. 800-946-2281
Internacional 708-946-2281
BernardWelds.com