

Série consommables Quik Tip™

Publié février 2016 • Index No. QTC/1.0

Consommables de soudure MIG (GMAW)

Spéc. rapides

Applications

Construction navale
Fabrication de remorque
Équipement lourd
Fabrication

Composants du système

Becs contact
Buses
Diffuseurs
Isolateurs

Compatible avec

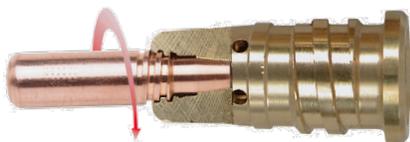
les pistolets MIG de série BTB
NOUVEAU! Série Clean Air™
Séries Extracteurs de fumée FILTAIR™
Série conduits remplaçables Dura-Flux™
Anciennes séries Q-Gun™ et S-Gun™
Série W-Gun™

Grosseurs de fil

0,023 po à 1/8 po
(0,06 à 3,2 mm)

Les consommables de la série Quik Tip™

sont conçus avec un dispositif de verrouillage conique fileté entre le bec contact et le diffuseur de gaz qui prolonge la durée vie du bec en fournissant un excellent transfert de chaleur et une parfaite conductivité électrique



Les diffuseurs de gaz Quik Tip sont dotés de butées de buses fixes pour fixer les becs contact Quik Tip en place et garantir des soudures offrant une reproductibilité et une uniformité de qualité supérieure.

Les buses Quik Tip sont disponibles dans deux styles – filetées ou coulissantes – avec une variété de diamètres d'orifice pour une couverture de gaz de protection optimale.

Consommables Quik Tip HD

Comprennent un cône de buse amovible qui réduit les temps d'arrêt et les coûts du produit consommable en permettant de remplacer le cône (la pièce la plus fréquemment endommagée de la buse) sans devoir retirer et remettre la buse entière.

Comprennent une plus grande épaisseur de paroi et de matériau isolant pour réduire le nombre de changements provoqués par la dégradation thermique.



Un simple quart de tour est tout ce qu'il faut pour installer les becs contact Quik Tip



Pour une répétabilité supérieure et des soudures homogènes de qualité



Augmentent la durée de vie des becs en offrant un excellent transfert de chaleur et une excellente conductivité électrique.



Bernard

Une division de Miller Electric Mfg. LLC
449 West Corning Road
Beecher, Illinois 60401, États-Unis

Téléphone : 1-855-MIGWELD (644-9353) (US et Canada seulement)

+1-519-737-3030 (International)

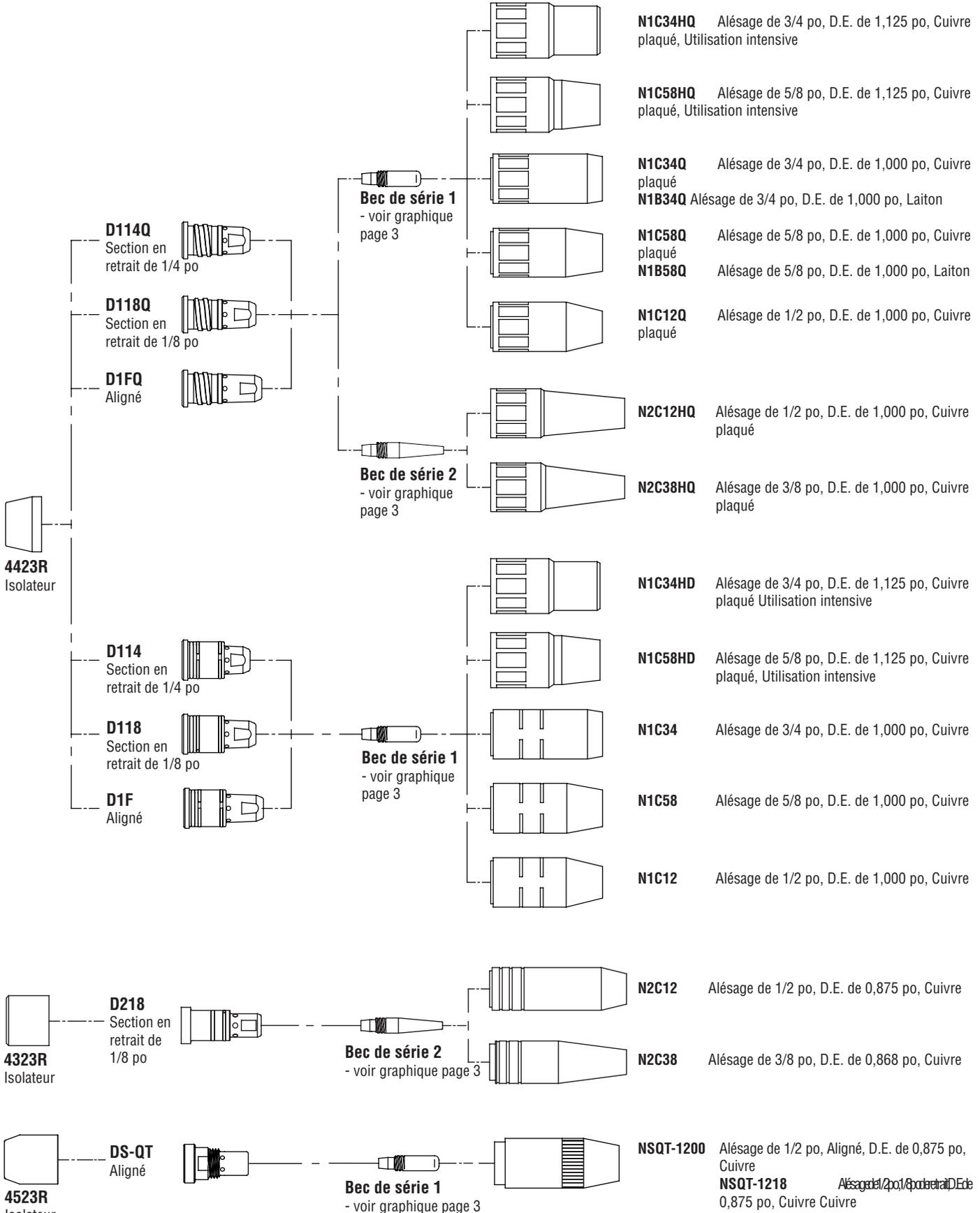
Télécopieur : 708-946-6726

Pour de plus amples informations, visitez le site Tregaskiss.com

Série Quik Tip

Diffuseurs de gaz et buses Quik Tip™

Pièces disponibles



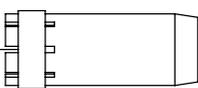
Diffuseurs et buses sont disponibles en paquets de 10, isolateurs en paquets de 5 et tubes de contact en paquets de 25

Diffuseurs et buses de gaz refroidis à l'eau Quik Tip™

*1070101
Bernard W/C



Bec de série 1
-voir graphique ci-bas



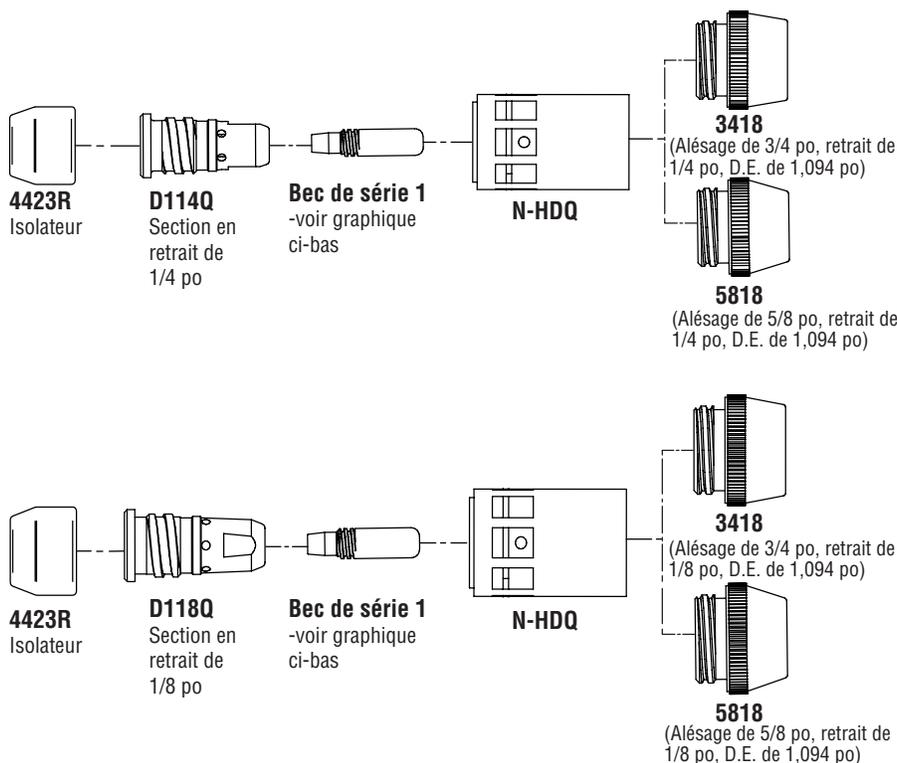
Buses

*5627 Alésage de 3/4 po, retrait de 1/8 po, D.E. de 1.000 po, Cuivre (inclut l'isolant 5624 et la pince 5621)

* Pour une utilisation avec les pistolets MIG Bernard W-Gun™ refroidis à l'eau

Diffuseurs de gaz et buses Quik Tip™ HD

Pièces disponibles



Détails

- Coupez le corps de la buse Quik Tip HD (N-HDQ) avec un cône de buse HD Quik Tip pour former un cône de buse HD Quik Tip complet.
- Un corps de buse et une buse conique nécessaires, à commander séparément.
- Le diffuseur détermine le retrait du tube.

Installation Quik Tip HD

1. Installez l'isolant sur le collet.
2. Coupez la gaine pour corriger la dimension (voir Directives pour la découpe de la gaine à la page 4).
3. Diffuseur de couple sur le collet à approx. 12 pi-lb (16,3 joules)
4. Insérez le bec de contact dans le diffuseur et le bloquez en position avec une torsion dans le sens horaire.
5. Vissez le corps de la buse sur le diffuseur/bec de contact et serrez fermement à la main.
6. Enfilez le cône de la buse sur le corps de buse et serrez fermement à la main.

Diffuseurs et buses cônes et les corps sont disponibles en paquets de 10, isolateurs en paquets de 5 et tubes de contact en paquets de 25

Becs contact Quik Tip

Becs contact de Série 1 (D.E. de 0,310 po, sauf indication contraire)

| | | |
|-------|----------|----------|
| T1023 | 0,023 po | (0,6 mm) |
| T1030 | 0,030 po | (0,8 mm) |
| T1035 | 0,035 po | (0,9 mm) |
| T1039 | 0,039 po | (1,0 mm) |
| T1045 | 0,045 po | (1,2 mm) |
| T1364 | 3/64 po | (1,2 mm) |
| T1052 | 0,052 po | (1,4 mm) |

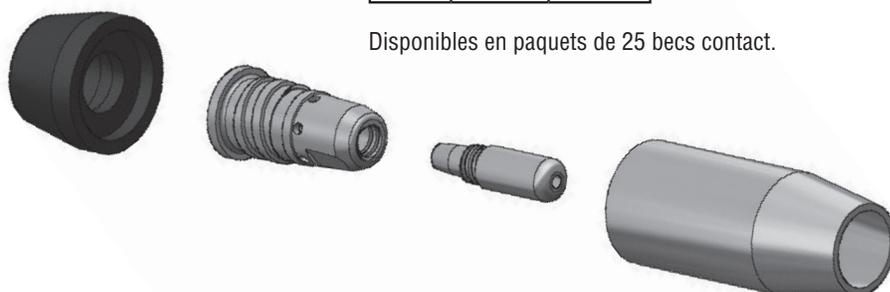
| | | |
|-------|----------|---------------------------|
| T1116 | 1/16 po | (1,6 mm) |
| T1068 | 0,068 po | (1,7 mm) |
| T1072 | 0,072 po | (1,8 mm) |
| T1564 | 5/64 po | (2,0 mm) |
| T1332 | 3/32 po | (2,4 mm) D.E. de 0,350 po |
| T1764 | 7/64 po | (2,8 mm) D.E. de 0,350 po |
| T1118 | 1/8 po | (3,2 mm) D.E. de 0,350 po |

Becs contact de Série 2 (D.E. de 0,310 po, sauf indication contraire)

| | | |
|-------|----------|----------|
| T2023 | 0,023 po | (0,6 mm) |
| T2030 | 0,030 po | (0,8 mm) |
| T2035 | 0,035 po | (0,9 mm) |
| T2045 | 0,045 po | (1,2 mm) |
| T2364 | 3/64 po | (1,2 mm) |
| T2052 | 0,052 po | (1,4 mm) |
| T2116 | 1/16 po | (1,6 mm) |

Installation standard

1. Installez l'isolant sur le collet.
2. Coupez la gaine pour corriger la dimension (voir Directives pour la découpe de la gaine à la page 4).
3. Diffuseur de couple sur le collet à approx. 12 pi-lb (16,3 joules)
4. Insérez le bec contact dans le diffuseur.
5. Vissez la buse sur le diffuseur/bec contact et serrez fermement à la main.

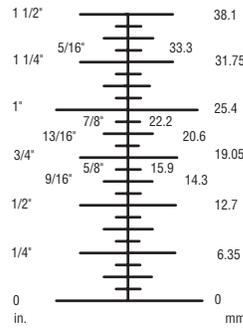


Disponibles en paquets de 25 becs contact.

Directives sur la coupe la gaine

Pour connaître la longueur optimale de coupe de votre gaine, trouvez simplement le numéro de pièce dans la liste ci-dessous et coupez à la longueur appropriée.

| | | | |
|--------------|------------------|----------------|---------------------|
| D114 | 3/4 po (15,9 mm) | D118QLL | 1 5/16 PO (33,3 mm) |
| D114Q | 3/4 po (14,3 mm) | D1FQ | 1 PO (22,2 mm) |
| D118 | 3/4 po (19,1 mm) | D218 | 1 PO (22,2 mm) |
| D118Q | 3/4 po (19,1 mm) | | |



Série de conversion Quik Tip

Simplifiez la gestion des pièces et améliorer les performances en convertissant tous vos pistolets MIG en becs contact, diffuseurs et buses filetées ou coulissantes Quik Tip.

Trouvez votre marque de pistolet MIG et le modèle sur la gauche, puis suivez le tableau de droite pour les pièces nécessaires à la mise à niveau.

Buses coulissantes

| Fabricant du pistolet | Modèle de pistolet | Adaptateur | Isolateur | Diffuseur | Bec contact | Buse |
|-----------------------|---|------------|-----------|---------------------|---------------------|---|
| Tweco® | No. 1 No. 2 | 1380005 | 10012 | D1F D118 D114 | Quik Tip série 1 | N1C12 N1C58 N1C34 N1C34HD N1C58HD |
| | ELC250 ELC350 Spraymaster® 250 Spraymaster® 350 | 1380012 | | | | |
| | ELC 450 EL 450 EL 600 Supra® XT (Consommables EL) | 1380017 | | | | |
| Lincoln® | Magnum 250 | 1380005 | | | | |

Buses filetées

| Fabricant du pistolet | Modèle de pistolet | Adaptateur | Isolateur | Diffuseur | Bec contact | Buse |
|-----------------------|---|---------------|-----------|------------------------|---|--|
| Tweco® | No. 1 No. 2 | 1380005 | 10012 | D1FQ D118Q D114Q | Série 1 Quik Tip Voir page 3 | N1C12Q N1C58Q N1C34Q N1C34HQ N1C58HQ |
| | No. 3 No. 4 Tuff-n-Lite Supra® XT (Consommables HD) Spraymaster® 450 | Non Requis | VL1N | D118QLL D114QLL | | |
| | ELC250 ELC350 Spraymaster® 250 Spraymaster® 350 | 1380012 | 10012 | D1FQ D118Q D114Q | | |
| | ELC 450 EL 450 EL 600 Supra® XT (Consommables EL) | 1380017 | 10012 | D1FQ D118Q D114Q | | |
| Lincoln® | Magnum 250 | 1380005 | 10012 | D1FQ D118Q D114Q | | |
| | Magnum 300 Magnum 400 | Non requis | VL1N | D118QLL D114QLL | | |
| Miller® | M25 | Non requis | 10012 | D118QMQ | | |
| Tregaskiss™ | Ancienne série semi-automatisée TOUGH GUN™ ou ancienne série Bernard T-Gun™ | Non requis | VL1N | D118QLL D114QLL | | |

Installation de conversion

1. Installez l'adaptateur de conversion (si nécessaire).
2. Remettez le bouchon d'isolation sur l'adaptateur de conversion.
3. Coupez la gaine pour ajuster la dimension pour le diffuseur utilisé (voir Directives pour la découpe de la gaine ci-dessus).
4. Diffuseur de couple sur le collet à approx. 12 pi-lb (16,3 joules)
5. Insérez le bec de contact dans le diffuseur et le bloquer en position avec un mouvement vers la droite.
6. Enfillez la buse sur le diffuseur et serrez-la fermement à la main.

Les becs contact, les buses et les diffuseurs Quik Tip™ sont fabriqués par Bernard™, Bernard™, Miller®, Tregaskiss™, Quik Tip™ et T-Gun™ sont des marques de Illinois Tool Works, Inc. Les autres marques mentionnées sont fournies à titre indicatif et sont des marques déposées de leurs sociétés respectives. Illinois Tool Works, Inc. n'est pas affiliée avec ces autres sociétés.

Sujet à changement – L'information présentée sur cette fiche technique est exacte au moment de l'impression, selon nos connaissances. Veuillez visiter le site Tregaskiss.com.com pour obtenir des informations récentes.

Distribué par :

