

TOUGH GUN® CA3

Pistolet MIG robotisé refroidi à l'air

Publié en janvier 2022 • Index n° CA3/3.0

MIG (GMAW)
Soudage robotisé 

**Spéc.
rapides**

Taux du facteur de marche
100 % : 385 ampères avec des gaz mixtes
Valeurs nominales fondées sur des tests conformes aux normes CEI 60974-7.

Processus
Soudure MIG (GMAW)

Robots
Robots universels ABB®, Motoman®, FANUC®,
Kawasaki®, KUKA®, Panasonic®, OTC Daihen®,
COMAU®, Reis®



Créés pour les environnements de production à fort volume, le pistolet MIG robotisé TOUGH GUN® CA3 refroidi à l'air combine les meilleurs choix de produits de nos plateformes de séries TOUGH GUN G1 et G2, ainsi que des améliorations en matière de performances au niveau de notre technologie unicâble qui prolonge la durée de vie.

Les pistolets entièrement configurables TOUGH GUN MIG CA3 sont conçus pour la précision, la durabilité, la répétabilité, un minimum de temps et un entretien rapide et facile.

- Durée de vie unicâble prolongée grâce à sa gaine extérieure double couche : la couche extérieure résiste aux rayons ultraviolets et à l'abrasion, tandis que la couche intérieure résiste à la fatigue thermique
- Coûts et temps d'arrêt réduit en raison du nouveau câble simple remplaçable
- Modèles à embrayage et à montage fixe disponibles

- Autres options de collet régulier et bras de montage augmentent le point d'outil et les enveloppes de travail
- Remplacement pour les pistolets MIG série TOUGH GUN G1 sans effet sur le TCP*
- Frein câblé, jet d'air et technologie TOUGH GUN I.C.E.™ disponibles en options

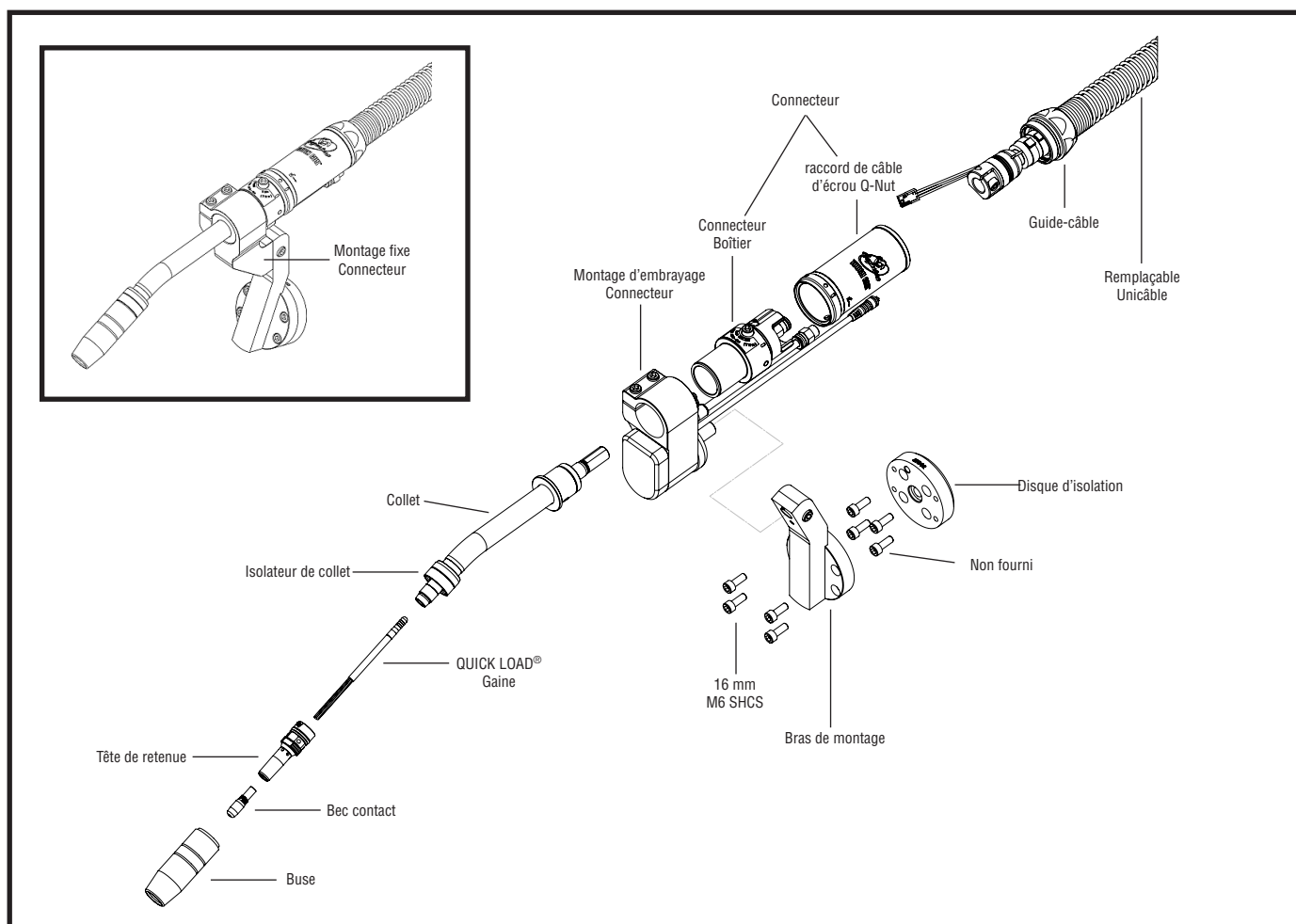
*Une augmentation de la longueur du logement du pistolet a été nécessaire pour adapter les caractéristiques et avantages ajoutés. Une vérification de l'outillage ou du dégagement de l'appareil peut être nécessaire.



Tregaskiss
2570 North Talbot Road
Windsor, Ontario NOR 1L0
Canada

Téléphone : 1-855-MIGWELD (644-9353) (États-Unis et Canada)
+1-519-737-3000 (International)
Fax : 519-737-1530
Pour de plus amples informations, visitez Tregaskiss.com

Composants du système



Explorez vos options

Quelle est la différence entre un embrayage et un support fixe?

Un montage d'embrayage est conçu pour déclencher un arrêt d'urgence en cas de collision robotique, tandis qu'un support fixe n'est pas équipé de cette fonctionnalité. Bien que de nos jours de nombreux robots soient équipés d'un logiciel indépendant de détection des collisions et ne nécessitent pas nécessairement cette fonctionnalité dans un pistolet MIG robotisé, cette option est parfois sélectionnée lors de la configuration du pistolet comme mesure de protection supplémentaire.

Frein pour bobine de fil à souder

Le frein pour bobine de fil à souder permet de maintenir le fil à souder dans une saillie régulière afin de procurer un Protocole point d'outil (TCP) répétable pour la détection tactile/le suivi de joints pendant que le chalumeau s'articule. La sélection de l'option de frein pour bobine de fil à souder lors de la configuration d'un pistolet aura un impact sur le Protocole point d'outil (TCP). Une alimentation en air maximale de 40-60 psi est requise pour un fonctionnement correct. Le frein pour bobine de fil à souder est disponible pour les grosseurs de fil comprises entre 0,030 po et 1/16 po, et nécessite l'utilisation d'une gaine escamotable (pour une utilisation avec les gaines conventionnelles). Cette option n'est pas compatible avec les gaines QUICK LOAD® ou le système de gaine à chargement rapide QUICK LOAD AutoLength™.

Consommables AccuLock™ R

Éliminez les problèmes de filetage croisé des becs contact avec les nouveaux consommables AccuLock R. Ces nouveaux consommables sont conçus pour augmenter la durée de vie des becs, ce qui est susceptible de réduire la fréquence de remplacement et les temps d'arrêt connexes. Les becs contact AccuLock HDP sont susceptibles d'augmenter la durée de vie d'au moins 10 fois dans les applications de soudage par impulsions. Et dans la plupart des cas, votre bec et diffuseur actuels peuvent être remplacés sans avoir d'impact sur le Protocole point d'outil (TCP), ce qui fait que cette mise à niveau nécessite très peu d'effort et de risques et génère un haut rendement.



Technologie TOUGH GUN I.C.E.™

Cette technologie stimule le cycle utile de nos pistolets TOUGH GUN MIG refroidis à l'air déjà très robustes en procurant les avantages de l'eau refroidie par notre composant I.C.E. (Integrated Cooling Enhancer). Ce composant circule l'eau à buse, en maintenant la fraîcheur et la durée des pièces consommables TOUGH LOCK®. Dans la série des pistolets MIG robotisés TOUGH GUN TA3, cette option est disponible uniquement pour les robots FANUC® et ABB®. TOUGH GUN I.C.E. Cette technologie n'est pas compatible avec les consommables TOUGH ACCESS™.

Jet d'air

Le jet d'air utilise l'air comprimé pour nettoyer les débris libres des pièces consommables réduisant ainsi la fréquence du nettoyage de buse. Alimentation en air maximale de 80-100 psi requise pour un fonctionnement correct. Cette option n'est pas disponible pour les pistolets robotisés MIG refroidis à l'air TOUGH GUN® TA3 pour les robots FANUC® robots équipés de la technologie TOUGH GUN I.C.E.™.

Gainnes QUICK LOAD®

Le système de gainnes QUICK LOAD® s'installe à l'avant du pistolet MIG, et son remplacement demande moitié moins de temps et d'efforts comparé à ceux équipés de gainnes conventionnelles. Ces gainnes font figure d'interface avec un dispositif de retenue QUICK LOAD qui est logé dans la goupille d'alimentation du pistolet lors de la première utilisation. Les gainnes à chargement rapide QUICK LOAD sont livrées en standard sur les pistolets MIG robotisés TOUGH GUN, sauf si le frein pour bobine de fil à souder est sélectionné comme option. Ces gainnes sont compatibles avec le système de gaine à chargement rapide QUICK LOAD AutoLength™.



Disponible pour les grosseurs de fil comprises entre 0,023 po et 3/32 po et dans des longueurs allant jusqu'à 15 pieds pour les applications robotisées.

Système de gaine à chargement rapide QUICK LOAD AutoLength™

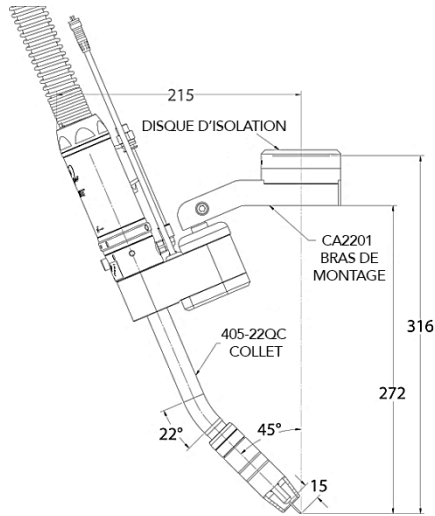
Le système de gaine à chargement rapide QUICK LOAD AutoLength est conçu pour minimiser les temps d'arrêt, l'alimentation en fil et les problèmes de qualité généralement associés avec les courtes longueurs de gaine. Logé à l'intérieur de la goupille d'alimentation, ce module à ressort applique une pression constante sur l'avant de la gaine, le maintenant bien assis dans la tête de retenue. Cette technologie révolutionnaire permet une tolérance d'un pouce maximum si la gaine est trop courte et permet le mouvement de la gaine pendant le soudage. Disponible pour les grosseurs de fil comprises entre 0,030 po et 3/32 po, ce nouveau système est spécialement conçu pour une utilisation avec les gainnes à charge rapide QUICK LOAD et n'est pas disponible lorsque l'option du frein pour bobine de fil à souder est sélectionnée.



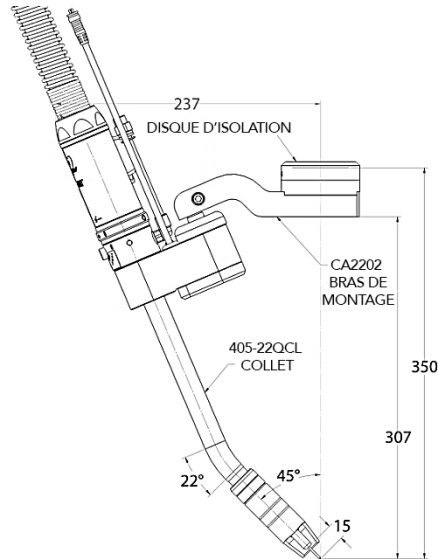
Configurations du pistolet

NOTE : pour le centre d'information sur les masses, visitez Tregaskiss.com/CA3

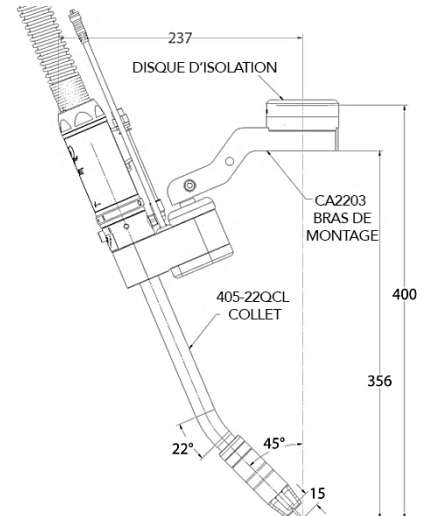
Configurations standard - Collets à 22 degrés



316 mm (12,44 po) TCP,
Collet 405-22QC

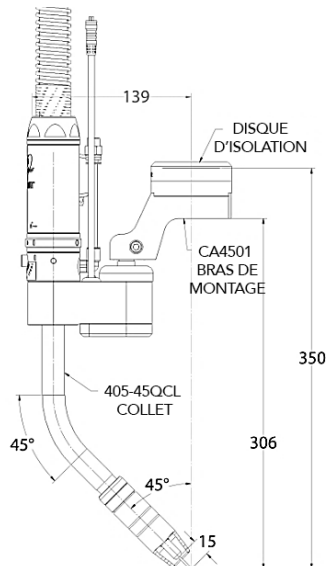


350 mm (13,79 po) TCP,
Collet 405-22QCL

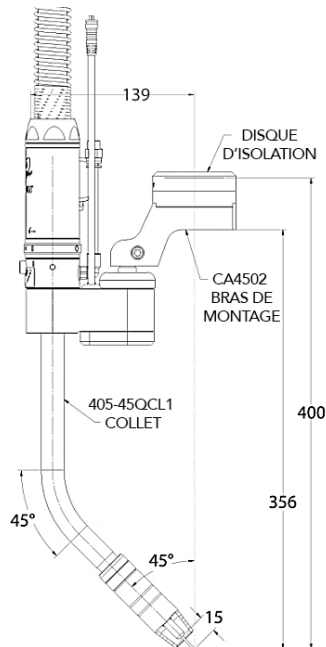


400 mm (15,75 po) TCP,
Collet 405-22QCL

Configurations standard - Collets à 45 degrés



350 mm (13,78 po) TCP,
Collet 405-45QCL

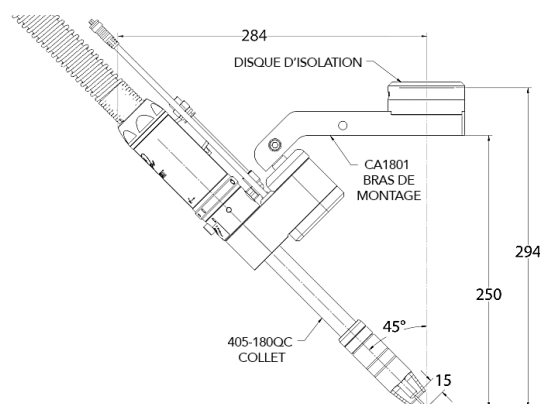


400 mm (15,75 po) TCP,
Collet 405-45QCL1

Configurations du pistolet (Suite)

NOTE : pour le centre d'information sur les masses, visitez Tregaskiss.com/CA3

Configurations standard - Collets à 180 degrés



294 mm (11,57 po) TCP,
Collet 405-180QC

Options de pièces consommables

Becs contact en cuivre haute résistance (HD) AccuLock™

T-A030CH	pour fil de 0,030 po (0,8 mm); qté 10	T-A062CH	pour fil de 1/16 po (1,6 mm); qté 10
T-A035CH	pour fil de 0,035 po (0,9 mm); qté 10	T-A072CH	pour fil de 0,070 po (1,8 mm); qté 10
T-A039CH	pour fil de 0,039 po (1,0 mm); qté 10	T-A078CH	pour fil de 5/64 po (2,0 mm); qté 10
T-A045CH	pour fil de 0,045 po (1,2 mm); qté 10	T-A094CH	pour fil de 3/32 po (2,4 mm); qté 10
T-A052CH	pour fil de 0,052 po (1,3 mm); qté 10		

Becs contact en zirconium chromé haute résistance AccuLock (HD)

T-A030ZH	pour fil de 0,030 po (0,8 mm); qté 10	T-A039ZH	pour fil de 0,039 po (1,0 mm); qté 10
T-A035ZH	pour fil de 0,035 po (0,9 mm); qté 10	T-A045ZH	pour fil de 0,045 po (1,2 mm); qté 10

Becs contacts AccuLock HDP

T-A035WH	pour fil de 0,035 po (0,9 mm); qté 10	T-A045WH	pour fil de 0,045 po (1,2 mm); qté 10
T-A039WH	pour fil de 0,039 po (1,0 mm); qté 10	T-A052WH	pour fil de 0,052 po (1,3 mm); qté 10

Embout d'apprentissage AccuLock (utiliser pour la programmation robotique)

T-A001TP	Embout d'apprentissage ajustable	T-A075TP	Embout d'apprentissage, 3/4 po CTWD
T-A050TP	Embout d'apprentissage, 1/2 po CTWD	T-A010MTP	Embout d'apprentissage, 10 mm CTWD
T-A062TP	Embout d'apprentissage, 5/8 po CTWD	T-A015MTP	Embout d'apprentissage, 15 mm CTWD

Diffuseurs de gaz AccuLock R

D-ATTH	Diffuseur de gaz, à filetage, AccuLock R	D-ATSH	Diffuseur de gaz, coulissant, AccuLock R
---------------	--	---------------	--

Becs contacts (HD) haute résistance TOUGH LOCK®

403-20-30	pour fil de 0,030 po (0,8 mm)	403-20-1,4	pour fil de 0,055 po (1,4 mm)
403-20-35	pour fil de 0,035 po (0,9 mm)	403-20-116	pour fil de 1/16 po (1,6 mm)
403-20-1,0	pour fil de 0,040 po (1,0 mm)	403-20-1,8	pour fil de 0,070 po (1,8 mm)
403-20-45	pour fil de 0,045 po (1,2 mm)	403-20-78	pour fil de 0,078 po (2,0 mm)
403-20-364	pour fil de 3/64 po (1,2 mm)	403-20-564	pour fil de 5/64 po (2,0 mm)
403-20-52	pour fil de 0,052 po (1,3 mm)	403-20-332	pour fil de 3/32 po (2,4 mm)

Becs contacts TOUGH LOCK coniques haute résistance

403-21-30	pour fil de 0,030 po (0,8 mm)	403-21-45	pour fil de 0,045 po (1,2 mm)
403-21-35	pour fil de 0,035 po (0,9 mm)	403-21-52	pour fil de 0,052 po (1,3 mm)
403-21-1,0	pour fil de 0,040 po (1,0 mm)	403-21-116	pour fil de 1/16 po (1,6 mm)

Options de pièces consommables (Suite)

Becs contacts TOUGH LOCK (EHD) à durée de vie prolongée

403-27-30	pour fil de 0,030 po (0,8 mm)	403-27-45	pour fil de 0,045 po (1,2 mm)
403-27-35	pour fil de 0,035 po (0,9 mm)	403-27-364	pour fil de 3/64 po (1,2 mm)
403-27-1,0	pour fil de 0,040 po (1,0 mm)		

Becs contacts TOUGH LOCK ® standards (SD)

403-14-30	pour fil de 0,030 po (0,8 mm)	403-14-1,0	pour fil de 0,040 po (1,0 mm)
403-14-35	pour fil de 0,035 po (0,9 mm)	403-14-45	pour fil de 0,045 po (1,2 mm)

Becs contacts TOUGH LOCK standards coniques

403-12-30	pour fil de 0,030 po (0,8 mm)	403-12-1,0	pour fil de 0,040 po (1,0 mm)
403-12-35	pour fil de 0,035 po (0,9 mm)	403-12-45	pour fil de 0,045 po (1,2 mm)

Embouts d'apprentissage TOUGH LOCK (utilisés pour la programmation robotique)

403-20-01	Embout d'apprentissage ajustable	403-20-075	Embout d'apprentissage, 3/4 po CTWD
403-20-05	Embout d'apprentissage, 1/2 po CTWD	403-20-10 mm	Embout d'apprentissage, 10 mm CTWD
403-20-062	Embout d'apprentissage, 5/8 po CTWD	403-20-15 mm	Embout d'apprentissage, 15 mm CTWD

Têtes de retenue TOUGH LOCK

404-18	SD – tête de retenue pour buses coulissantes	404-32	HD – tête de retenue pour buses coulissantes
		404-52	HD – tête de retenue pour buses enfichables

Buses

Numéro de pièce	Description	Style	Série de pièces consommables compatibles	
			TOUGH LOCK	AccuLock R
401-6-62	HD - Alésage de 5/8 po, retrait de 1/8 po (cuivre)	Coulissantes	X	X
401-5-62	HD - Alésage de 5/8 po, retrait de 1/4 po (cuivre)	Coulissantes	X	-
401-6-50	HD - Alésage de 1/2 po, retrait de 1/8 po (cuivre)	Coulissantes	X	-
401-81-62	HD - Alésage de 5/8 po, sorti du collet de bouteille 1/8 po (cuivre)	Coulissantes	X	X
401-8-62	SD - Alésage de 5/8 po, sorti du collet de bouteille 1/8 po (cuivre)	Coulissantes	X	X
401-42-50	SD - Alésage de 1/2 po, retrait de 1/8 po (collet de bouteille, laiton)	Coulissantes	X	-
401-48-50	SD - Alésage de 1/2 po, sorti 1/8 po (collet de bouteille, laiton)	Coulissantes	X	-
401-48-62	HD - Alésage de 5/8 po, sans renforcement (collet de bouteille, cuivre)	Coulissantes	X	X
401-71-62	HD - 5/8 po alésage, retrait de 1/8 po (laiton), alésage droit	Coulissantes	-	X
401-87-62	HD - Alésage de 5/8 po, sorti du collet de bouteille 1/8 po (laiton)	Coulissantes	X	X
401-30-62	HD - Alésage 5/8 po, sorti 1/8 po (collet de bouteille, laiton)	Coulissantes	-	X
401-14-62	HD - Alésage de 5/8 po, retrait de 1/8 po (cuivre)	Enfichables	X	X
401-18-62	SD - Alésage de 5/8 po, sorti du collet de bouteille 1/8 po (cuivre)	Enfichables	-	X
401-43-62	SD - Alésage de 5/8 po, retrait de 1/8 po (cuivre)	Enfichables	-	X
401-20-62	HD - Alésage de 5/8 po, sorti du collet de bouteille 1/8 po (cuivre)	Enfichables	X	X
401-30-62T	SD - Alésage de 5/8 po, sorti 1/8 po (collet de bouteille, laiton)	Enfichables	-	X

[Voir la fiche technique des consommables TOUGH LOCK \(SP-TLC\) pour plus d'options](#)

Options de pièces consommables (Suite)

Gaines QUICK LOAD®

415-26	Dispositif de retenue pour gaine QUICK LOAD
415-24	Dispositif de retenue pour gaine QUICK LOAD (requis pour fil de 3/32 po)
415-30-6Q	Gaine QUICK LOAD pour fil de 0,030 po (0,8 mm); 6 pi (1,8 m)
415-30-15Q	Gaine QUICK LOAD pour fil de 0,030 po (0,8 mm); 15 pi (5,0 m)
415-35-6Q	Gaine QUICK LOAD pour fil de 0,035 po (0,9 mm) - 0,045 po (1,2 mm); 6 pi (1,8 m)
415-35-10Q	Gaine QUICK LOAD pour fil de 0,035 po (0,9 mm) - 0,045 po (1,2 mm); 10 pi (3,05 m)
415-35-15Q	Gaine QUICK LOAD pour fil de 0,035 po (0,9 mm) - 0,045 po (1,2 mm); 15 pi (5,0 m)
415-116-6Q	Gaine QUICK LOAD pour fil de 0,052 po (1,3 mm) - 1/16 po (1,6 mm); 6 pi (1,8 m)
415-116-10Q	Gaine QUICK LOAD pour fil de 0,052 po (1,3 mm) - 1/16 po (1,6 mm); 10 pi (3,05 m)
415-116-15Q	Gaine QUICK LOAD pour fil de 0,052 po (1,3 mm) - 1/16 po (1,6 mm); 15 pi (5,0 m)
415-564-6Q	Gaine QUICK LOAD pour fil de 1/16 po (1,6 mm) - 5/64 po (2,0 mm); 6 pi (1,8 m)
415-564-15Q	Gaine QUICK LOAD pour fil de 1/16 po (1,6 mm) - 5/64 po (2,0 mm); 15 pi (5,0 m)
415-332-6Q	Gaine QUICK LOAD pour fil de 0,078 po (2,0 mm) - 3/32 po (2,4 mm); 6 pi (1,8 m) (retenue 415-24 requise)
415-332-15Q	Gaine QUICK LOAD pour fil de 0,078 po (2,0 mm) - 3/32 po (2,4 mm); 15 pi (5,0 m) (retenue 415-24 requise)

Gaines QUICK LOAD Pro

415-31	Dispositif de retenue pour gaine QUICK LOAD (requis pour la gaine 415-116-062Q)
415-35-062Q	Gaine QUICK LOAD pour fil évidé de 0,035 po (0,9 mm) - 0,045 po (1,2 mm); 6 pi (1,8 m) (retenue 415-26 requise)
415-116-062Q	Gaine QUICK LOAD pour fil évidé de 0,045 po (1,2 mm) - 1/16 po (1,6 mm); 6 pi (1,8 m) (retenue 415-31 requise)

Gaines conventionnelles (les pistolets MIG doivent être équipés seulement de frein pour bobine de fil à souder)

415-30-6	pour fil de 0,030 po (0,8 mm); 6 po (1,8 m) - bobinage rond
415-30-15	pour fil de 0,030 po (0,8 mm); 15 po (5,0 m) - bobinage rond
415-35-6	pour fil de 0,035 po (0,9 mm) - 0,045 po (1,2 mm); 6 po (1,8 m) - bobinage rond
415-35-10	pour fil de 0,035 po (0,9 mm) - 0,045 po (1,2 mm); 10 po (3,05 m) - bobinage rond
415-35-15	pour fil de 0,035 po (0,9 mm) - 0,045 po (1,2 mm); 15 po (5,0 m) - bobinage rond
415-116-6	pour fil de 0,052 po (1,3 mm) - 1/16 po (1,6 mm); 6 po (1,8 m) - bobinage rond
415-116-10	pour fil de 0,052 po (1,3 mm) - 1/16 po (1,6 mm); 10 po (3,05 m) - bobinage rond
415-116-15	pour fil de 0,052 po (1,3 mm) - 1/16 po (1,6 mm); 15 po (5,0 m) - bobinage rond
415-564-6	pour fil de 1/16 po (1,6 mm) - 5/64 po (2,0 mm); 6 po (1,8 m) - bobinage rond
415-564-15	pour fil de 1/16 po (1,6 mm) - 5/64 po (2,0 mm); 15 po (5,0 m) - bobinage plat
415-332-6	pour fil de 0,078 po (2,0 mm) - 3/32 po (2,4 mm); 6 po (1,8 m) - bobinage plat
415-332-15	pour fil de 0,078 po (2,0 mm) - 3/32 po (2,4 mm); 15 po (5,0 m) - bobinage plat

Les gaines de protection pour cavalier (requis pour les pistolets MIG équipés de frein pour bobine de fil à souder seulement; à utiliser avec des gaines conventionnelles)

495-18-35	pour fil de 0,035" (0,9 mm) - 0,045 po (1,2 mm); 26 po
495-18-116	pour fil de 0,045 po (1,2 mm) - 1/16 po (1,6 mm); 26 po

Composants

Câbles refroidis à l'air

405-22QC	collet 22 degrés, longueur courte	405-45QCL	collet 45 degrés, longueur moyenne
405-22QCL	collet 22 degrés, longueur moyenne	405-45QCL1*	collet 45 degrés, longueur longue
405-45QC	collet 45 degrés, longueur courte	405-180QC	collet 180 degrés, longueur moyenne

* Option col non configurable

Collets TOUGH GUN I.C.E.™

590-22-XXXX	collet 22 degrés, longueur courte	590-45L-XXXX*	collet 45 degrés, longueur moyenne
590-22L-XXXX*	collet 22 degrés, longueur moyenne	590-45L1-XXXX*	collet 45 degrés, longueur longue
590-45-XXXX	collet 45 degrés, longueur courte	590-180-XXXX*	collet 180 degrés, longueur moyenne

* Option col non configurable

NOTE : XXXX dans les numéros de pièce ci-dessus représente le diamètre externe (D.E.) de la buse; c.-à-d. 590-22-0,938 = 0,938 po D.E. , 590-45L1-1.106 = 1,106 po D.E. (reportez-vous à la colonne O.D. dans la fiche technique des consommables TOUGH LOCK (SP-TLC) pour plus d'informations)

Câbles simples

CA3UXX	Unicâble remplaçable, embrayage	CA3UXXS	Unicâble remplaçable, montage fixe
ECA3UXXX	Unicâble remplaçable, embrayage (Euro)	ECA3UXXS	Unicâble remplaçable, montage fixe (Euro)

NOTE : XX dans les numéros de pièces représente la longueur du câble; p. ex.. CA3U04 = 4 pi, CA3U04.5 = 4,5 pi, CA3U10 = 10 pi etc. (se reporter à la page 8 pour des informations sur les longueurs disponibles)

Câbles de commande

519-1	2 mètres – non terminé	519-6	Connecteurs en série 97 de 24 po à 3 broches Amphenol® Connecteurs en série Burndy® UTG de 18 po à 12 broches (ABB®)
519-2	5 mètres – non terminé Connecteurs en série AMP® CPC de 18 po à 4 broches	519-9	
519-4	(Motoman®/Miller®)	519-10	Mini fiche de 24 po à 5 broches

Options de montage

Montage de pistolet

CACM	Montage d'embrayage	CASM	Montage fixe
-------------	---------------------	-------------	--------------

Bras de montage (Veuillez vous reporter aux configurations de pistolet pour de l'information sur les dimensions)

CA2201	Bras de montage pour collet court de 22 degrés (pièce n° 405-22QC); 316 mm TCP
CA2202	Bras de montage pour collet court de 22 degrés (pièce n° 405-22QCL); 350 mm TCP
CA2203	Bras de montage pour collet court de 22 degrés (pièce n° 405-22QCL); 400 mm TCP
CA4501	Bras de montage pour collet court de 45 degrés (pièce n° 405-45QCL); 350 mm TCP
CA4502	Bras de montage pour collet long de 45 degrés (pièce n° 405-45QCL1); 400 mm TCP
CA1801	Bras de montage pour collet court de 180 degrés (pièce n° 405-180QC); 294 mm TCP

Disque d'isolation / transition

Pour les robots ABB®

59D02	IRB6, IRB140, 1400, 1500, 1600, 2000, 4000, M97A, IRB2400L
59D04	IRB2400-10, IRB2400-16, IRB2600, IRB440L, IRB4600-20/2.5
59DT-011	IRB1600ID (L'ensemble comprend le disque de transition et le disque d'isolation 59D02)

Pour les robots FANUC®

59D02	100, 100i, 100iB, 120iB, S-6, M710-20L
59D05	ArcMate 50iB, 50iC
59DT-003	100iC, 100iC-12, 100iC-6L, 100iC-7L, 100iC-8L, 120iC, 120iC-10L, 120iC-12L, M710iC-12L (L'ensemble comprend le disque de transition et le disque d'isolation 59D01)
59DT-010	100iD, 100iD-10L (L'ensemble comprend le disque de transition et le disque d'isolation 59D01)

Pour les robots COMAU®

59D01	Smart6 6-14
59DT-004	Smart NS 12, Smart5 NM16 (L'ensemble comprend le disque de transition et le disque d'isolation 59D02)

Pour les robots Kawasaki®

59DT-001	RS050N, RS30N, RS030N, RS80N (L'ensemble comprend le disque de transition et le disque d'isolation 59D02)
59DT-004	RA10L, RS10L, RS20N (L'ensemble comprend le disque de transition et le disque d'isolation 59D02)

Options de montage (Suite)

Disque d'isolation (Suite)

Pour les robots KUKA®

59D02	KR5 arc, KR6, KR6-2, KR6 arc, KR6 KS, KR16 L6, KR16 L6 arc, KR16 LS KS
59D05	KR5 R1400, KR6 R700 SIXX, KR6 R900 SIXX, KR10 R900 SIXX, KR10 R1100 SIXX, KR6 R1820, KR8R1620, KR10 R1420
59D06	KR16, KR16-2, KR16 S, KR16 KS, KR30 L16-2, KR20 R3100
59DT-006	KR30, KR60, KR60 L45, KR60 L30 (L'ensemble comprend le disque de transition et le disque d'isolation 59D02)
59DT-012	KR16 HW (L'ensemble comprend le disque de transition et le disque d'isolation 59D02)

Pour les robots Miller®

59D02	MRV-2
--------------	-------

Pour les robots OTC Daihen®

59D02	MRV-6, EX-V6, EX-V6L, NV25, EX-V16, DR-2000, DR-4400, DR-4200L, DR-4400
--------------	---

Pour les robots Reis®

59D06	RV4, RV6, RV6L, RV20-6
59DT-004	RV16, RV16L, RVL16, RH16, RL16 A4, RL26 A4, RV2016 (L'ensemble comprend le disque de transition et le disque d'isolation 59D02)

Pour les robots Motoman®

59D02	K6A, K10S, SK6, SK16, SK16X, HP6, HP50-20, MH50-20, MH6, SSF2000, UP6, UP20
59D05	K35, HP3, HP3C, HP3JC, MH5, MH5L, SV3
59D07	MH5, MH5L
59DT-001	MH50 (L'ensemble comprend le disque de transition et le disque d'isolation 59D02)
59DT-002	Série EA (L'ensemble comprend le disque de transition et le disque d'isolation 59D03)
59DT-008	MA1440, AR1440, MH12, MA2010, AR2010, MA3210, MH4, AR1730 (L'ensemble comprend le disque de transition et le disque d'isolation 59D01)
59DT-013	HC10DT-XP (L'ensemble comprend le disque de transition et le disque d'isolation 59D02)

Pour les robots Panasonic®

59D03	VR-008A, VR-006A, VR-005C, VR-005LII, AW-010A, AW-8010, AW-005A, AW-005C, AW-005CL, AW-006A, VR-006AL, TL-1800, TL-2000, TA-1600, TA-1800, TA-2000
59DT-005	TM-1100, TM-1400, TM-1600, TM-1800 (L'ensemble comprend le disque de transition et le disque d'isolation 59D02)

Pour les robots universels

59D06	UR5, UR5e, UR10, UR10e
--------------	------------------------

Goupilles d'alimentation

Goupilles d'alimentation

426	Bernard®	214-7	Lincoln®	214-30	Panasonic®
425-20E	Euro	214-40	Lincoln (courtes)	214	Tweco® n° 4
214-17	Fronius®	214-1	Miller®	214-12	Tweco n° 5
425E	L-Tec® Euro	214-39	OTC Daihen®	214-18	Tweco n° 5 (conduit de gaz externe)

Goupilles AutoLength™*

425-X20	Euro	214-X1	Miller	214-X0	Tweco n° 4
214-X17	Fronius	214-X39	OTC Daihen	214-X12	Tweco n° 5
214-X40	Lincoln (courtes)	214-X30	Panasonic		

*Pour une utilisation avec les gaines à charge rapide QUICK LOAD uniquement.

NOTE : Pour les grosseurs de fil comprises entre 0,030 po et 0,045 po, X = « 8 »; pour les grosseurs de fil comprises entre 0,052 po et 3/32 po, X = « 9 ». La goupille AutoLength™ n'est pas compatible avec les sélections de grosseur de fil pour le fil en aluminium.

Périphériques et accessoires



Aléreur TOUGH GUN® TT4

Éclaboussures de soudure puissantes pour une durée de fonctionnement et une qualité de soudure accrues

L'automatisation de l'élimination des projections contribue à prolonger la durée de vie de vos pistolets MIG robotiques et de vos consommables, ce qui profite à vos résultats, à la disponibilité de votre production et à votre débit. Fonctionne de manière

fiable dans les environnements de soudage les plus difficiles.

Visitez Tregaskiss.com/robotic-nozzle-cleaning-station pour des informations sur la prise de commandes.

Liquide anti-projections TOUGH GARD



Ce produit non toxique, diluable à l'eau, prêt à l'usage crée un revêtement sacrificiel qui réduit l'adhésion des éclaboussures. Ceci prolonge la durée de vos pièces consommables et réduit le temps d'arrêt pour nettoyer la buse, ce qui contribue à réduire les frais d'opération et d'entretien.

Liquide anti-projections TOUGH GARD

- | | |
|--------------------|---|
| TG-101-05 | 5 gallons américains / 18,92 litres |
| TG-101-55 | 55 gallons américains / 208,3 litres |
| TG-101-01 | 1 gallons américains / 3,78 litres |
| TG-101-32SP | 25,36 onces liquides / 750 ml (flacon vaporisateur) |
| TG-101-14S | 14 onces liquides/414 ml |

Système d'alimentation multiple TOUGH GARD®



Élimine le besoin de remplir fréquemment les réservoirs de gicleurs avec le système à alimentation multiple TOUGH GARD de Tregaskiss. Alimente jusqu'à 10 aléseurs TOUGH GUN avec un seul baril de 5 gallons ou de 55 gallons de liquide anti-éclaboussure TOUGH GARD.

Système d'alimentation multiple TOUGH GARD

- | | |
|---------------------|--|
| TG-103-05-2 | pour un seau de 5 gallons
(jusqu'à 2 stations de nettoyage de buses) |
| TG-103-05-10 | pour un seau de 5 gallons
(jusqu'à 10 stations de nettoyage de buses) |
| TG-103-55-10 | pour un baril de 55 gallons
(jusqu'à 10 stations de nettoyage de buses) |

Tuyau pour système à alimentation multiple TOUGH GARD (vendu séparément)

- | | |
|-------------------|--|
| TG-103-50 | Tuyau pour alimentation multiple de 50 pi |
| TG-103-100 | Tuyau pour alimentation multiple de 100 pi |
| TG-103-200 | Tuyau pour alimentation multiple de 200 pi |

Plaque de vérification de collet



La plaque de vérification de collet TOUGH GUN permet de vérifier et maîtriser votre point d'outil (TCP). En cas de collision, cette plaque peut servir à réaligner le collet.

- | | |
|--------------------------|--|
| G-405CA | Plaque de vérification de collet pour les assemblages de collets refroidis à l'air |
| G-405CA + G-495-8 | Plaque de vérification de collet pour les assemblages de collets TOUGH GUN I.C.E.™ |

Informations pour passer des commandes

Étape n° 1 – Pistolets MIG robotique TOUGH GUN CA3

Série CA3			Style de pistolet	Collet	Options	Bec contact** + Diffuseur	Longueur de câble	Buse	Câble de commande	Grosseur de fil***	Goupille d'alimentation
R	A	1	1	C	A	1	B	A	1	C	M
			1 Embrayage	<u>Retrodis à l'air</u>	A Sans options	TOUGH LOCK	A 3,0 po	<u>Couissantes</u>	0 Sans câble	QUICK LOAD	B Bernard 426
			2 Fixe	<u>Longueur courte</u>	B Frein pour bobine de fil à souder	<i>Pour les buses coulissantes</i>	B 3,5 po	A 401-6-62 [▲]	<u>Extrémité nue</u>	<i>Gaine pro⁺⁺</i>	D OTC Daihen
			montage**	A 22 degrés	C Jet d'air	1 403-20-XX + 404-32	C 4,0 po	B 401-5-62	1 5 m	A 0,035 po	214-39
				405-22QC	D Frein pour bobine de fil à souder + jet d'air	2 403-27-XX + 404-32	D 4,5 po	C 401-6-50	2 2 m	N 1,0 mm	E Euro 425-20E
				B 45 degrés		Y 403-12-XX + 404-18	E 5,0 po	D 401-81-62 [▲]	4 broches	P 0,045 po	F Fronius
				405-45QC		Z 403-14-XX + 404-18	F 5,5 po	G 401-8-62 [▲]	3 18 po	Q 3/64 po	214-17
				C 180 degrés		<i>Pour les buses enfichables</i>	G 6,0 po	H 401-42-50	3 broches	W 0,052 po	L Lincoln 214-7
				405-180QC		7 403-20-XX + 404-52	H 6,5 po	J 401-48-50	4 24 po	X 0,055 po	M Miller 214-1
				<u>Moyen</u>		8 403-27-XX + 404-52	J 7,0 po	K 401-48-62 [▲]	12 broches	Y 1/16 po	C L-Tec Euro
				D 22 degrés		AccuLock™	K 7,5 po	N 401-71-62 [▲]	5 18 po	<u>Standard</u>	425E
				405-22QC		<i>Pour les buses coulissantes</i>	L 8,0 po	P 401-87-62 [▲]	5 broches	<u>Gaine***</u>	P Panasonic
				E 45 degrés		A T-A0XXCH [▲] + D-ATSH	M 8,5 po	3 401-30-62 [▲]	7 24 po	B 0,030 po	214-30
				405-45QC		B T-A0XXZH [▲] + D-ATSH	N 9,0 po	<u>Enfichables</u>		C 0,035 po	R Tweco n° 5
				<u>Long</u>		C T-A0XXWH [▲] + D-ATSH	P 9,5 po	D 401-14-62 [▲]		D 1,0 mm	(gaz externe
				TOUGH GUN		<i>Pour les buses enfichables</i>	R 10,0 po	E 401-18-62 [▲]		E 0,045 po	ligne) 214-18
				I.C.E.™†		D T-A0XXCH [▲] + D-ATTH	S 12,0 po	G 401-43-62 [▲]		F 3/64 po	S Lincoln
				<u>Longueur courte</u>		E T-A0XXZH [▲] + D-ATTH	T 15,0 po	L 401-20-62 [▲]		G 0,052 po	(courte) 214-40
				H 22 degrés		F T-A0XXWH [▲] + D-ATTH		4 401-30-62T [▲]		H 0,055 po	T Tweco n° 4 214
				590-22-X.XXX		0 Aucun consommable		0 Aucun consommable		J 1/16 po	W Tweco n° 5
				J 45 degrés						K 0,070 po	214-12
				590-45-X.XXX						L 0,078 po	<u>Goupille</u>
										M 3/32 po	<u>AutoLength™</u> [▲]
										<u>Teflon®</u>	1 Tweco n° 4
										<u>Gaine pour</u>	214-X0
										<u>Aluminium</u>	2 Lincoln (courtes)
										R 0,035 po	214-X40
										S 3/64 po	3 Tweco n° 5
										T 1/16 po	214-X12
										U 0,045 po	4 Miller 214-X1
										V 0,055 po	5 Euro 425-X20
										0 Aucun consommable	6 Panasonic
											214-X30
											7 Fronius
											214-X17
											8 OTC Daihen
											214-X39

** Option de câble de commande non disponible pour modèles à montage fixe

†X.XXX représente le diamètre extérieur de la buse

**XX = grosseur de fil

^ Non disponible dans les grosseurs de fils de 0,055 po ou de 0,078 po

* Disponible dans les grosseurs de fils de 0,035 po, 1,0 mm et 0,045 po

* Disponible dans les grosseurs de fils de 0,035 po, 1,0 mm, 0,045 po et 0,052 po

▲ Buses compatibles avec AccuLock™

*** L'option de grosseur de fil détermine le bec contact et la taille de la gaine

†† La gaine recommandée fournit une alimentation en fil supérieure ; n'est pas offerte en longueurs de plus de 6 pi et n'est pas compatible avec les sélections de freins pour bobine de fil à souder

††† La goupille AutoLength™ n'est pas compatible avec les sélections de freins pour bobine de fil à souder ou de grosseur de fil pour fils d'aluminium; Pour les grosseurs de fil entre 0,030 po et 0,045 po, X= « 8 »; Pour les grosseurs de fil entre 0,052 po et 3/32 po, X= « 9 »

†††† La gaine QUICK LOAD est livrée en standard dans toutes les configurations, sauf si elle est équipée d'un frein pour bobine de fil à souder; La gaine à chargement depuis l'arrière est livrée en standard dans toutes les configurations équipées d'un frein pour bobine de fil à souder

Étape n°2 – Disques d'isolation/de transition

Sélectionnez votre disque d'isolation à la page 8 et saisissez-le ici :

Étape n° 3 – Bras de montage

Sélectionnez votre disque d'isolation à la page 8 et saisissez-le ici :

Les marques et noms de produits indiqués ci-dessus sont des marques de commerce appartenant à leurs propriétaires respectifs.

Tregaskiss®, TOUGH GUN®, TOUGH LOCK®, TOUGH ACCESS™, QUICK LOAD® et AutoLength™ sont des marques de commerce de Tregaskiss, une division de ITW Canada Inc.

Sujet à changement – L'information présentée sur cette fiche technique est exacte au moment de l'impression, selon nos connaissances. Veuillez visiter tregaskiss.com pour des informations récentes.

Distribué par :

